

Werkzeugmaschinen  
**Kugelgewindetriebe**  
 Nenndurchmesser und Nennsteigungen

**DIN**  
**69 051**  
 Teil 2

Machine tools; Ball screws; Nominal diameters and nominal leads  
 Machine-outils; Vis à billes; Diamètres et pas hélicoïdaux, nominaux

Ersatz für Ausgabe 08.78

Zusammenhang mit dem von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm-Entwurf ISO/DIS 3408-2 : 1987, siehe Erläuterungen.

Maße in mm

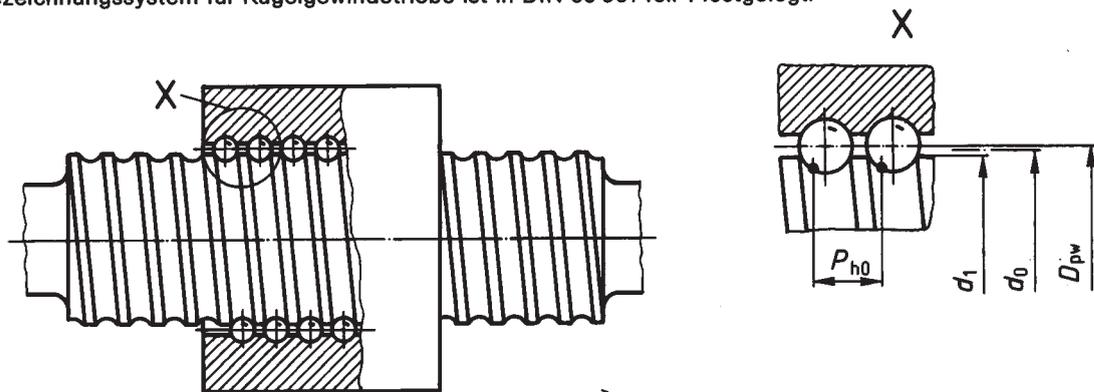
**1 Anwendungsbereich und Zweck**

Diese Norm enthält bevorzugte Werte für Nenndurchmesser und Nennsteigungen von Kugelgewindetrieben sowie deren gegenseitige Zuordnung.

**2 Maße, Bezeichnung**

Die Ausführung der Kugelgewindetriebe braucht der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; angegebene Maße sind einzuhalten.

Das Bezeichnungssystem für Kugelgewindetriebe ist in DIN 69 051 Teil 1 festgelegt.



Es bedeuten:  $D_{pw}$  Kugelmittendurchmesser  
 $d_1$  Spindelaußendurchmesser  
 $d_0$  Nenndurchmesser ( $d_1 < d_0 \leq D_{pw}$ )  
 $P_{h0}$  Nennsteigung

Begriffe nach DIN 69 051 Teil 1

Nenndurchmesser $d_0$	Nennsteigung $P_{h0}$				
	2,5	5	10	20	40
6	x				
8	x				
10	x	x			
12	x	x	x		
16	x	x	x		
20		x	x	x	
25		x	x	x	
32		x	x	x	
40		x	x	x	x
50		x	x	x	x
63		x	x	x	x
80			x	x	x
100			x	x	x
125			x	x	x
160				x	x
200				x	x

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuß Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.